



## PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (BAHAN BINAAN)

Adalah dengan ini Pengilang/Pengeluar yang dinyatakan di bawah ini telah mengeluarkan bahan binaan yang diperakui oleh Lembaga mengikut Bahagian VIIA Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia (Pindaan 2011). Perakuan ini adalah tertakluk kepada syarat-syarat yang telah ditetapkan. Perakuan ini mengesahkan bahawa bahan atau produk binaan yang dinyatakan di bawah telah diperakukan

No. Pendaftaran : 1171006PH0217  
Nama Pengilang / Pengeluar : JI KANG DIMENSI SDN BHD  
Alamat Kilang Berdaftar : LOT 69-71, KAWASAN PERINDUSTRIAN GEBENG,  
26100 KUANTAN  
KUANTAN  
PAHANG

### **Kategori dan Jenis produk bahan binaan :**

(Rujuk Lampiran A untuk butiran terperinci)

#### **IRON AND STEEL PRODUCTS**

- Hot Rolled Plates And Strips Of Non-Alloy Structural Steels

Tarikh Mula Berkuatkuasa : 06-10-2022

Tarikh Tamat Tempoh Perakuan : 05-10-2023

Perakuan ini hendaklah diperbaharui selewat-lewatnya 30 hari sebelum tarikh tamat tempoh perakuan

Nota: Perakuan dikeluarkan setelah Lembaga menjalankan pemeriksaan dan pengesahan ke atas kilang dan produk-produk yang terkandung di dalam Pensijilan Produk (Product Certification) yang dikeluarkan oleh Badan Pensijilan yang diiktiraf. Pihak pengeluar/pengilang adalah bertanggungjawab untuk memastikan Pensijilan Produk (Product Certificate) sentiasa dalam tempoh sahlaku.

**MUHAMMAD FAHMI BIN SHAMSUDIN**  
**PENGURUS**  
**CIDB NEGERI PAHANG**  
b.p Ketua Eksekutif



SIJIL INI ADALAH CETAKAN KOMPUTER DAN TIDAK MEMERLUKAN TANDATANGAN

## SYARAT - SYARAT PERAKUAN PEMATUHAN STANDARD (PPS)

### 1. Syarat-syarat

- a) Perakuan ini tidak boleh dipindah milik.
- b) Lembaga berhak mengenakan apa-apa arahan berkenaan bahan binaan dan standard yang didaftarkan dalam PPS ini dari semasa ke semasa.
- c) Lembaga berhak pada bila-bila masa menjalankan pemeriksaan terhadap mana-mana pihak yang berurusan dengan mana-mana bahan binaan yang terkandung dalam Jadual Keempat.

### 2. Tanggungjawab Pemilik Sijil PPS

- a) Memahami dan mematuhi peruntukan-peruntukan Akta Lembaga Pembangunan Industri Pembinaan Malaysia 1994 Akta 520 (Pindaan 2011), peraturan-peraturan yang dibuat di bawahnya dan apa-apa terma, syarat-syarat atau sekatan yang dikenakan oleh Lembaga dari semasa ke semasa.
- b) Tidak boleh berurusan atau mengaku janji untuk berurusan, sama ada secara langsung atau tidak langsung, dengan bahan binaan yang dinyatakan dalam Jadual Keempat, melainkan jika bahan binaan itu telah diperakukan dan memperolehi PPS yang masih sah (belum tamat tempoh).
- c) Memastikan Sijil Produk/ Keputusan Pengujian Penuh yang dikeluarkan oleh Badan Pensijilan yang diiktiraf bagi bahan binaan yang diperakukan dalam perakuan ini sentiasa dalam tempoh sah laku.
- d) Mengemukakan Salinan sijil PPS ini kepada pembeli semasa urusan pembekalan, pemasaran, pemindahan dan penjualan sebagai bukti bahan binaan ini telah diperakui oleh Lembaga.
- e) Sentiasa memberi kerjasama dalam mengemukakan apa-apa maklumat yang dikehendaki oleh Lembaga dari semasa ke semasa.
- f) Memaklumkan kepada Lembaga jika ingin menamatkan, memindahkan atau apa-apa perubahan berkaitan operasi dan lokasi.
- g) Memahami dan bertanggungjawab terhadap produk-produk yang memerlukan pematuhan standard yang berterusan (pembaharuan) terutama yang melibatkan kualiti dan keselamatan kerja-kerja pembinaan, pekerja dan orang awam (Contoh: perancah, konkrit siap bancuh atau lain-lain yang berkaitan)

### 3. Tindakan Atas Perlanggaran Akta 520 CIDB

- a) Lembaga boleh mengambil tindakan pendakwaan mahkamah kepada mana-mana orang yang melanggar mana-mana peruntukan dalam Akta 520 dan apabila disabitkan, didenda tidak kurang daripada sepuluh ribu ringgit (RM10,000) tetapi tidak melebihi lima ratus ribu ringgit (RM500,000).
- b) Lembaga juga boleh mengenakan tindakan tatatertib terhadap mana-mana ketidakpatuhan yang dilakukan seperti berikut:-

Bil	Kesalahan	Hukuman
1	Berurusan dengan PPS yang tamat tempoh	Gantung, Batal PPS atau dikenakan penalti denda tidak lebih RM10,000 atau mana-mana tindakan gantung atau batal dan juga dikenakan penalti denda tidak lebih RM10,000
2	Memalsu atau mengubahsuai sijil PPS, Pensijilan Produk (PC), Keputusan Pengujian Penuh (FTTR) atau apa-apa dokumen berkaitan bagi maksud memperakui bahan binaan tersebut	
3	Melakukan apa-apa ketidakpatuhan terhadap bahan binaan yang diperiksa atau berdasarkan keputusan ujian atau kedua-duanya	
4	Melanggar mana-mana arahan Lembaga, akujanji atau akuan tanggungjawab yang dikeluarkan	
5	Berurusan dengan mana-mana bahan binaan yang tiada di dalam senarai sijil PPS	
6	Walau bagaimanapun bagi PC yang telah digantung, dibatal atau lain-lain tindakan oleh Badan Persijilan (CB)	PPS tersebut akan digantung atau dibatalkan
7	Pemohon membatalkan atau menggantung PPS secara sukarela	

- c) Lembaga tidak akan bertanggungjawab terhadap apa-apa kerugian atau kos-kos yang terlibat hasil dari tindakan ketidakpatuhan yang dilakukan dan ianya merupakan tanggungjawab pengeluar, pengilang atau mana-mana orang yang berurusan sepenuhnya.

**Catatan :** PPS yang telah diputuskan dan dibatalkan oleh Jawatankuasa tatatertib tidak boleh diperbaharui sehingga tempoh maksima 2 tahun. Perlanggaran arahan tersebut dan masih berurusan dengan bahan yang tidak diperakukan akan mengakibatkan pemohon disenarai hitam dari memohon PPS selamanya dan tindakan pendakwaan mahkamah dengan denda maksima RM500,000.

No. Pendaftaran : 1171006PH0217  
 No. Pengilang / Pengeluar : JI KANG DIMENSI SDN BHD

<b>Kategori</b>	<b>Jenis / Saiz</b>	<b>Jenama</b>	<b>Standard</b>
IRON AND STEEL PRODUCTS	Hot Rolled Plates And Strips Of Non-Alloy Structural Steels TYPE : PLATE; THICKNESS : 6 - 75 MM; MAXIMUM WIDTH : 2438 MM; MAXIMUM LENGTH : 12192 MM; STEEL GRADE : S275; QUALITY DESIGNATION : JR, J0, J2; DELIVERY CONDITION : +AR (AS ROLLED)	JI KANG	MS EN 10025-2:2011
	Hot Rolled Plates And Strips Of Non-Alloy Structural Steels TYPE : PLATE; THICKNESS : 6 - 65 MM; MAXIMUM WIDTH : 2438 MM; MAXIMUM LENGTH : 12192 MM; STEEL GRADE : S355; QUALITY DESIGNATION : JR, J0, J2; DELIVERY CONDITION : +AR (AS ROLLED)	JI KANG	MS EN 10025-2:2011